**Техническое описание**хомутов ремонтных свёртных

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование** | Хомуты свёртные из нержавеющей стали с замковым соединением «волна» |
| **Назначение** | Временное или постоянное устранение разгерметизации трубопроводов в случае появления в них различных трещин, течей или свищей. Размер повреждения не должен превышать ширины хомута по 20 мм с каждого края. |
| **Конструкция** | Ширина хомута – 250 мм. Корпус – нержавеющая сталь 0,75 мм. Прижимные планки замкового соединения – нержавеющая сталь 3 мм. Крепежные элементы (болты, гайки, шайбы) – нержавеющая сталь. Количество болтовых соединений – 3 шт. Уплотнение – EPDM (этилен-пропиленовый каучук) 6 мм с вафельным типом рельефа поверхности с наклонными срезами (скосами) на концах для оборачивания уплотнения внахлест, приклеено к корпусу. |
| **Особенности** | Замковое соединение накидное ступенчатое (первая ступень облегчает накидывание замка, на второй ступени производится затяжка), позволяющее осуществлять монтаж без разбора хомута (без снятия гаек). Конструкция хомута позволяет соединять между собой нескольких хомутов, получая из односоставных двух- и трехсоставные хомуты, для перекрытия большего диапазона диаметров труб меньшим количеством хомутов в запасе. Между болтами и замковым соединением отсутствуют сварные швы, фиксация болтов осуществляется путем вставки квадратного подголовка болта в прижимную пластину с квадратными отверстиями, благодаря чему болты самофиксируются с одной стороны и затяжка производится одним гаечным ключом. |
| **Характеристики** | Применяются на трубопроводах для нейтральных жидкостей. Максимально допустимая рабочая температура – 90°С. Максимально допустимое рабочее давление – 16 кг/см² (для составных вариантов – 10 кг/см²). |
| **Размеры** | Ду 90: Дн 101-111  Ду 100: Дн 108-118  Ду 125: Дн 133-144  Ду 150: Дн 159-170  Ду 200: Дн 217-228  Ду 225 (Ду 100 + Ду 125): Дн 239-245  Ду 250 (Ду 100 + Ду 150): Дн 268-274  Ду 300 (Ду 150 + Ду 150): Дн 319-325 |